

CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS (Modelo Abreviado)

EJERCICIO

2021

ASOCIACION

FEDERACIO SALUT MENTAL COMUNITAT VALENCIANA

	Nota	(Debe) Haber	
		Ejercicio N	Ejercicio N-1
		2021	2020
A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Ingresos de la entidad por la actividad propia		260.876,14	216.152,28
a) Cuotas de asociados y afiliados		16.858,88	16.627,17
b) Aportaciones de usuarios			
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones		16.000,00	9.000,00
d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio		228.017,26	186.731,36
e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio			3.793,75
f) Reintegro de ayudas y asignaciones			
2. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil		1.679,62	
3. Ayudas monetarias y otros **		0,00	0,00
a) Ayudas monetarias			
b) Ayudas no monetarias			
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno			
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados*			
4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación **			
5. Trabajos realizados por la entidad para su activo			
6. Aprovisionamientos *		-2.868,00	-3.700,00
7. Otros ingresos de la actividad			
8. Gastos de personal *		-188.967,18	-154.736,15
9. Otros gastos de la actividad *		-82.760,10	-39.030,52
a) Servicios exteriores		-69.679,16	-30.055,42
b) Tributos		-13.080,94	-8.969,38
c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comerciales			
d) Otros gastos de gestión corriente			-5,72
10. Amortización del inmovilizado *		-3.041,25	-3.222,35
11. Subvenciones, donaciones y legados de capital traspasados a resultados del ejercicio			
12. Excesos de provisiones			
13. Deterioro y resultado por enajenación de inmovilizado **		0,00	0,00
a) Deterioros y pérdidas			
b) Resultados por enajenaciones y otras			
A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)		-15.080,77	15.463,26
14. Ingresos financieros			0,27
15. Gastos financieros *			-87,49
16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros **			
17. Diferencias de cambio **			
18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros **			
A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)		0,00	-87,22
A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)		-15.080,77	15.376,04
19. Impuestos sobre beneficios **		-167,96	
A.4) VARIACION DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (A.3 + 19)		-15.248,73	15.376,04
B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO			
1. Subvenciones recibidas			
2. Donaciones y legados recibidos			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
B.1) VARIACION DEL PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS DIRECTAMENTE EN EL PATRIMONIO NETO (1+2+3+4)		0,00	0,00
C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Subvenciones recibidas*			
2. Donaciones y legados recibidos*			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
C.1) VARIACION DEL PATRIMONIO NETO POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (1+2+3+4)		0,00	0,00
D) VARIACIONES DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO (B.1+C.1)		0,00	0,00
E) AJUSTES POR CAMBIO DE CRITERIO			
F) AJUSTES POR ERRORES			
G) VARIACIONES EN EL FONDO SOCIAL			
H) OTRAS VARIACIONES			
I) RESULTADO TOTAL, VARIACION DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO (A.4+D+E+F+G+H)		-15.248,73	15.376,04

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA	
CARGO	FIRMA
Rosa María Bayarri Romar (Presidenta)	
Gertrudis Marcos Lizón (Vicepresidenta)	
Amparo Vallés Sales (Secretaria)	
Vicente Sanchis Penadés (Tesorero)	
María Luisa Ortells Cabedo (Vocal)	
Macarena Lorente Candell (Vocal)	
Carmen Montañó Cobos (Vocal)	

NOTA:

* Su signo es negativo.

** Su signo puede ser positivo o negativo